

Fábrica de Monjos, Barcelona
CEM II/A-L 42,5 R
 UNE-EN 197-1:2011



Aplicación Recomendada

- Cimentaciones.
- Pavimentos de hormigón.
- Hormigón proyectado.
- Hormigón autocompactante.
- Hormigones de alta resistencia.
- Morteros de albañilería.

- Cemento portland con caliza, tipo **CEM II/A-L** de resistencia media-alta **42,5** MPa a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.
- Sus prestaciones de resistencia inicial elevada lo hacen adecuado para la elaboración de hormigón, tanto en masa como armado, cuando se requiera un desencofrado rápido.
- Cemento utilizable para elaborar hormigones con requisitos mecánicos elevados, también utilizado para prefabricados ligeros, para piezas de hormigón visto o arquitectónico.

93 898 39 00
 comercial@gcpv.com
 Canal Cliente
 www.valderrivas.es



	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clínker (%)	80 -94	88
	Caliza (L) (%)	6-20	14
	Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
	Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	5
Químicas	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 4,0	3,5
	Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,1	0,01
	Pérdida por calcinación(%)	-	-
	Residuo insoluble (%)	-	-
Físicas	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4500
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	≤ 1
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60	120
	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	190
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	16
	Compresión a 2 días (MPa)	≥ 20	29
	Compresión a 7 días (MPa)	-	40
	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 – 62,5	54

Componentes*

Químicas

Físicas

Mecánicas

versión 3. 2020.

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.