



Fábrica de Mataporquera, Cantabria

CEM II/A-M (V-L) 42,5 R

UNE-EN 197-1:2011



Aplicación Recomendada

- Cimentaciones.
- Pavimentos de hormigón.
- Hormigón proyectado.
- Hormigón autocompactante.

- Cemento Portland compuesto, tipo **CEM II/A**, con adición de ceniza volante (**V**) y caliza (**L**), de resistencia media- alta **42,5** Mpa a 28 días, con resistencia inicial elevada (**R**).
- Sus prestaciones de resistencia inicial elevada lo hacen adecuado para la elaboración de hormigón, tanto en masa como armado, cuando se requieran desencofrados o descimbrados rápidos.
- Su contenido de cenizas volantes hace que aumente la trabajabilidad y las resistencias a edades avanzadas, en hormigones y morteros .

94 842 62 26

94 277 08 31

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



0099/CPD/A33/0154



UNE-EN ISO ER-0572/1998



ES-CA-000028

Características del cemento Norma Habitual

	Componentes*	Químicas	Físicas	Mecánicas
Clínker (%)	80 -88	83		
Caliza (L) (%)	12-20**	6		
Cenizas Volantes (V) (%)	12-20**	11		
Escoria Siderúrgica (S) (%)	12-20**	-		
Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	4		
Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 4,0	3,0		
Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,10	0,02		
Pérdida por calcinación(%)	-	-		
Residuo insoluble (%)	-	-		
Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4100		
Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0,5		
Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60 min	190		
Tiempo final de fraguado (minutos)	-	250		
Compresión a 1 día (MPa)	-	17		
Compresión a 2 días (MPa)	≥ 20,0	30		
Compresión a 7 días (MPa)	-	42		
Compresión a 28 días (MPa)	42,5 – 62,5	56		

versión 1. 2017.

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

• ** suma total de los tres componentes marcados con **

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.