

Fábrica de El Alto, Madrid

BL I 52,5 R

UNE 80,305:2012



Aplicación Recomendada

- Prefabricados estructurales y pretensados.
- Hormigón proyectado.
- Hormigón autocompactante.
- Hormigonado en tiempo frío.
- Hormigones de alta resistencia.



Cemento portland tipo **CEM I** de resistencia media-alta **42,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.

Sus prestaciones de resistencia inicial elevada, lo hacen adecuado para la elaboración de hormigón, tanto en masa como armado, cuando se requiera un desencofrado rápido.

669 33 09 79

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



Componentes*

Químicas

Físicas

Mecánicas

Otras

	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clínker (%)	95-100	95
	Caliza (L) (%)	0-5	5
	Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
	Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado	-	2
Químicas	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 4,0	2,8
	Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,10	0,01
	Pérdida por calcinación (%)	≤ 5,0	3,0
	Residuo insoluble (%)	≤ 5,0	0,3
Físicas	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4550
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60	105
	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	150
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	29
	Compresión a 2 días (MPa)	≥ 20	44
	Compresión a 7 días (MPa)	-	60
	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 – 62,5	70
Otras	L*		94

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado. versión 1. 2017.

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.