

Fábrica de Olazagutía, Navarra

CEM I 52,5 R

UNE-EN 197-1:2011



Aplicación Recomendada

- Elaboración de hormigón pretensado.
- Hormigón proyectado.
- Hormigón de alta resistencia.
- Hormigonados en tiempo frío.
- Hormigones para reparaciones rápidas

- Cemento portland tipo **CEM I** de alta resistencia **52,5** MPa a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.
- Cemento de la gama alta, con el que se obtienen resistencias finales a compresión muy por encima de las establecidas en Norma.
- Sus altas prestaciones lo hacen especialmente adecuado para la elaboración de hormigón pretensado, obras especiales y prefabricados estructurales donde se requiera un desencofrado rápido y resistencias a edades tempranas.

94 842 62 26
94 277 08 31
 comercial@gcpv.com
Canal Cliente
 www.valderrivas.es



	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clínker (%)	95-100	97
	Caliza (L) (%)	0-5	3
	Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
	Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado, yeso (%)	-	4
Químicas	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 4,0	3,5
	Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,10	0,01
	Pérdida por calcinación (%)	≤ 5,0	2,1
	Residuo insoluble (%)	≤ 5,0	0,3
Físicas	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4200
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 45	120
	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	150
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	30
	Compresión a 2 días (MPa)	≥ 30,0	40
	Compresión a 7 días (MPa)	-	52
	Compresión a 28 días (MPa)	≥ 52,5	62

versión 1. 2017.

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.