

Fábrica de Alcalá de Guadaíra, Sevilla

CEM I 42,5 R-SR 3

UNE-EN-197-1



Aplicación Recomendada

Preparación de hormigones para:

- Prefabricados estructurales expuestos a sulfatos o situados en ambientes marinos.



Cemento portland tipo I de resistencia media-alta **42,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial elevada **R** y resistente a los sulfatos **SR**. Muy **bajo aluminato tricálcico**.

Cemento recomendado para elaborar hormigones de prestaciones normales-altas, muy adecuado para la fabricación industrial de elementos estructurales prefabricados que requieran la máxima resistencia y estén en contacto con terrenos o aguas que contengan sulfatos o tengan que ubicarse en ambientes marinos.

Sus altas prestaciones lo hacen apropiado para las cimentaciones en terrenos yesíferos y/o en zonas próximas al mar.

	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clínker (%)	95-100	95
	Caliza (L) (%)	0-5	5
	Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
	Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	5
Químicas	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 3,5	2,9
	Cloruros (Cl) (%)	0,10 máx	0,01
	Pérdida por calcinación(%)	≤ 5,0	2,9
	Residuo insoluble (%)	≤ 5,0	0,7
Físicas	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	3800
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	1
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60	180
	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	260
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	16
	Compresión a 2 días (MPa)	>20	27
	Compresión a 7 días (MPa)	-	45
	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 – 62,5	59

Componentes*

Químicas

Físicas

Mecánicas

95 562 98 00

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



versión 1. 2017.

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.