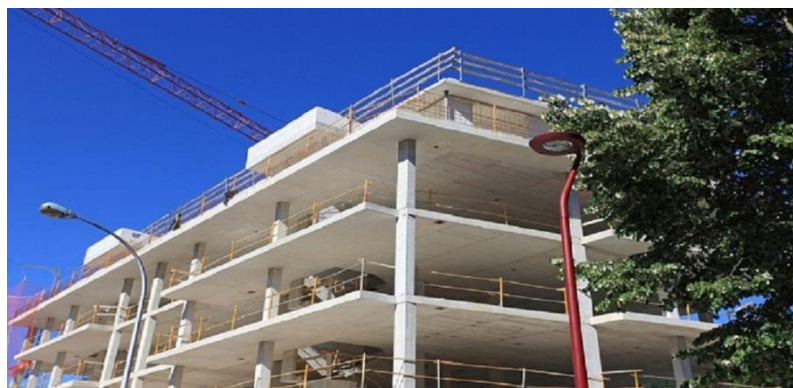


Fábrica de Monjos, Barcelona

CEM I 42,5 R

UNE-EN 197-1:2011



Aplicación Recomendada

- Prefabricados estructurales y pretensados.
- Hormigón proyectado.
- Hormigón autocompactante.
- Hormigonado en tiempo frío.
- Hormigones de alta resistencia.

- Cemento portland tipo **CEM I** de resistencia media-alta **42,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.
- Sus prestaciones de resistencia inicial elevada, lo hacen adecuado para la elaboración de hormigón, tanto en masa como armado, cuando se requiera un desencofrado rápido.
- Su baja superficie específica permite elaborar hormigones con menor demanda de agua, buena trabajabilidad y menor riesgo de retracciones.

93 898 39 00

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



	Características del cemento	Norma	Habitual
Químicas	Clínker (%)	95-100	95
	Caliza (L) (%)	0-5	5
	Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
	Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	-
Componentes*	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	5
	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 4,0	3,5
	Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,10	0,01
	Pérdida por calcinación(%)	≤ 5,0	2,7
Físicas	Residuo insoluble (%)	≤ 5,0	1,4
	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	3300
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60	170
Mecánicas	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	230
	Compresión a 1 día (MPa)	-	16
	Compresión a 2 días (MPa)	≥ 20	29
	Compresión a 7 días (MPa)	-	40
	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 – 62,5	54

Químicas

Componentes*

Físicas

Mecánicas

versión 1. 2017.

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.