

Fábrica de Alcalá de Guadaíra, Sevilla

# CEM I 52,5 R-SR 3

UNE-EN 197-1



## Aplicación Recomendada

Preparación de hormigones para:

- Desencofrados, decimbrados y desmoldados rápidos.
- Prefabricados, estructurales y no estructurales, no pretensados.



Cemento portland tipo I de alta resistencia **52,5** MPa a 28 días con resistencia inicial elevada **R** y resistente a los sulfatos **SR**. Cemento de altas prestaciones, utilizado para elaborar hormigones de altas resistencias, muy adecuado para la fabricación industrial de elementos estructurales prefabricados que requieran la máxima resistencia y estén en contacto con terrenos o aguas que contengan sulfatos o tengan que ubicarse en ambientes marinos. Apropiado para las cimentaciones en terrenos yesíferos y/o en zonas próximas al mar. Su bajo contenido en álcalis lo convierte en el cemento más adecuado para la elaboración de hormigones con áridos potencialmente reactivos.

**95 562 98 00**  
comercial@gcpv.com  
Canal Cliente  
www.valderrivas.es



	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clínker (%)	95-100	95
	Caliza (L) (%)	0-5	4
	Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
	Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	0
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	4
Químicas	Trióxido de azufre ( SO <sub>3</sub> ) (%)	≤ 3,5	2,9
	Cloruros (Cl) (%)	0,10 máx	0,02
	Pérdida por calcinación(%)	≤ 5,0	2,6
	Residuo insoluble (%)	≤ 5,0	10
Físicas	Superficie específica Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	-	4700
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	1
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60	150
	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	220
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	23
	Compresión a 2 días (MPa)	≥ 30	40
	Compresión a 7 días (MPa)	-	52
	Compresión a 28 días (MPa)	≥ 52,5	62

versión 1. 2017.

\* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

**Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.**