



# Fábrica de Mataporquera, Cantabria

## CEM I 52,5 R (ma)

UNE-EN 197-1



Cemento portland tipo CEM I de alta resistencia 52,5 MPa a 28 días con resistencia inicial elevada R mejorando sus resistencias a edades finales y un contenido en álcalis limitado.

Se trata de un cemento de la gama más alta de resistencias, con el que se obtienen resistencias finales a compresión muy por encima de las establecidas en norma.

Diseñado especialmente para conseguir hormigones y prefabricados donde se necesite alcanzar la máxima resistencia.

94 277 08 31

94 842 62 26

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



0099/CPD/A33/0154

Químicas Componentes\*

Físicas

Mecánicas

### Características del cemento Norma Habitual

Características del cemento	Norma	Habitual
Clínker (%)	95-100	95
Caliza (L) (%)	0-5	5
Cenizas Volantes (V) (%)	-	-
Escoria Siderúrgica (S) (%)	-	-
Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	4
Trióxido de azufre ( SO <sub>3</sub> ) (%)	≤ 4,0	3,3
Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,10	0,01
Pérdida por calcinación(%)	≤ 5,0	2,3
Residuo insoluble (%)	≤ 5,0	0,5
Superficie específica Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	-	4800
Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0,5
Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 45	170
Tiempo final de fraguado (minutos)		225
Compresión a 1 día (MPa)	-	22
Compresión a 2 días (MPa)	≥ 30,0	40
Compresión a 7 días (MPa)	-	50
Compresión a 28 días (MPa)	≥ 52,5	65
Na <sub>2</sub> O equiv		≤0,75%

\* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

**Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.**